

互選議員補欠選挙実施要領(公告)

公告 第832号
令和6年10月21日

古河電工健康保険組合
理事長 關 俊也



1. 投票の日時 令和6年11月5日(火) 午前9時より午後5時まで
2. 開票の日時 令和6年11月5日(火) 午後5時より
3. 開票の場所 古河電気工業株式会社 横浜事業所内会場
4. 選挙区及び議員数(組合同規約第9条)

選挙区	選挙区の範囲	議員数
全区	古河電気工業株式会社 古河電工健康保険組合 古河マグネットワイヤ株式会社 古河産業株式会社 古河日光発電株式会社 株式会社別倉製作所 古河精密金属工業株式会社 古河電工ビジネス&ライフサポート株式会社 株式会社古河テクノマテリアル ミハル通信株式会社 株式会社横浜ドラム製作所 株式会社フォーム化成 古河テクノサーチ株式会社 SBS古河物流株式会社 古河エレコム株式会社 古河樹脂加工株式会社 古河電工エコテック株式会社 株式会社古河電工アドバンスエンジニアリング 古河ニューリーフ株式会社 FITEC株式会社 株式会社KANZACC 古河電工パワーシステムズ株式会社 株式会社TOTOKU ジェフユナイテッド株式会社 古河ネットワークソリューション株式会社 エセックス・ソリューションズ・ジャパン株式会社	13名

5. 選挙会場と選挙人の範囲(組合同議員選挙執行規程第14条)

選挙会場	選挙人の範囲
〒200-0073 神奈川県横浜市西区岡野2-4-3 古河電気工業株式会社 横浜事業所	古河電気工業株式会社本社 古河電気工業株式会社横浜事業所 古河電気工業株式会社関西支社 古河電気工業株式会社中部支社 古河電気工業株式会社九州支社 古河電気工業株式会社千葉事業所 古河電気工業株式会社日光事業所 古河電気工業株式会社平塚事業所 古河電気工業株式会社三重事業所 古河電気工業株式会社銅箔事業部門 古河電工健康保険組合 古河マグネットワイヤ株式会社 古河産業株式会社 古河日光発電株式会社 株式会社別倉製作所 古河精密金属工業株式会社 古河電工ビジネス&ライフサポート株式会社 株式会社古河テクノマテリアル ミハル通信株式会社 株式会社横浜ドラム製作所 株式会社フォーム化成 古河テクノサーチ株式会社 SBS古河物流株式会社

	古河エレコム株式会社 古河樹脂加工株式会社 古河電工エコテック株式会社 株式会社古河電工アドバンスエンジニアリング 古河ニューリーフ株式会社 FITEC株式会社 株式会社KANZACC 古河電工パワーシステムズ株式会社 株式会社TOTOKU ジェフユナイテッド株式会社 古河ネットワークソリューション株式会社 エセックス・ソリューションズ・ジャパン株式会社
--	---

6. 選挙すべき議員の数 互選議員1名

7. 任期 令和6年11月5日より令和8年5月27日まで（組合同約第7条）

8. 選挙長及び投票管理者（組合同約第10条）

全区	選挙長	關 俊也	古河電気工業株式会社 本社
	投票管理者	花田 政昭	古河電工健康保険組合

9. 立候補締切日及び届出の方法（組合同約第7条）

立候補締切日	令和6年10月28日（月）
届出の方法	立候補しようとする者は、立候補締切日までに被保険者である組合員20名以上の推薦届を添えて、文書をもって選挙長に届け出ること。

10. その他

- 1) 議員候補者が議員の定数を越えない場合は、投票を行わない。
- 2) 投票しようとする者は、印鑑持参の上、選挙会場（投票所）において投票用紙を受け取り、議員候補者1名を自書して投函すること。
- 3) 立候補者名簿と届用紙は、選挙長のもとに用意されている。

以上